

昭和4年3月日

特許庁長官殿

2.特許請求の範囲に記載された発明の数

3.発 明 者

1.発明の名称

住。所

尼崎市南清永学中野80番地 三菱電機株式会社 中英 研究所內

氏 名

华賞美

4.特許出願人

郵便番号 100 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号。

名 称 (601)三菱電機株式会社

進藤貞和

5.代 理 人 併 所

郵便番号 100 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内

弁理士 鈴 木 正 満 (連絡先 東京 (212) 6933 特許部) 氏 名 (6046)弁理士

6.添付書類の目録

(1) 明(2) 図 出願密查請求書 1 涌 î通 1通式查

47 023400

北武

1-0 FAIDS

発明の名称

集場装置

2. 特許請求の範囲

- (1) 軸流送風機の吐出口に連結された渦流室、 この禍流室内の下流において骸禍流室と略同 心状に設けられた分離簡、及び上記渦流室に 連結されると共に上記分離筒を囲機すべく設 けられた集塵室を備え、上記軸流送風機によ り上配渦流室に強制送風し該室内で直進流サ イクロンを生せしめるようにしてなる集魔装 橙。
- 前記分離筒の前端部付近に複数個の円錐形 状からなるルーバを設けてなる特許請求の嫌 囲第1項記載の集塵装置。
- 発明の辞枻な説明

この発明は例えば車輛用チョッパ装置に冷却 風を供給する場合、この冷却風中に含まれた選 埃等を除去する集塵装置に関するものである。 従来、この稛装置としてはろ過プイルタを用 (19) 日本国特許庁

公開特許公報

48 - 91670 ①特開昭

昭48.(1973) 1128 43公開日

47-23400 **②)特願昭**

昭47.(197 乙 3. 22出願日

未請求 審查請求

(全5頁)

庁内整理番号

62日本分類

6759 33

12 CS/

いたものがあつたが、フイルタの取換をが煩わ しいため、第1凶~第3凶に示す如きサイクロ ン型楽騰機が提案された。即ち、図において、 (4) は円筒ケーシング、(i) はこのケーシングの入 口、(2)は第2凶に示す如くらせん状の曲面をも つ数枚の羽根が等間隔にポス(3)に取付けられた 案内羽根で、上配ケージング(4)の入口側に収納 されポス(3) 及びケーシング(4) の内盤との間で風 路を形成する。(5)は上記ケーシング(4)内に形成 された渦流室、(7)は上記ケーシング(4)の出口側 に設けられた分離筒、(8)は上記ケーシング(4) (c 運結された集塵室、(9)はこの集圏室(8)の出口、 (10)は上記分離筒(7)の出口、(11)は粉塵、(12)は気流 を示す矢印である。

従つて、塵埃を含んだ空流団は集農機の中心 軸o-oと同心のポス(3)に取付けられた案内羽 根(2)の間を通り抜ける間に渦巻状の気流となる。 この渦巻状の気流中に含まれた粉磨(11)は空気よ りも比重が 1000 倍程度も大きいため、遠心力 の作用を受け易く外側に押しやられる。かくし

特開 昭48-91670 (2)

て、入口(1)では気流中に一様に分布していた粉塵(1)は、案内羽根(2)を経て渦流室(6)を通過する間に次第にケーシング(4)の内壁付近に集められる。ケーシング(4)の後端には同心円筒の分離筒(7)が設けられており、粉塵(11)を高濃度に含む気流(F₂)は分離筒(7)の外側に、一方除塵された気流(F₁)は分離筒(7)の内部に導かれる。上配除塵気流(F₁)は分離筒(7)を経て出口(10)から放出され、集懸気流(F₁)は集塵室入口(6)を経て集塵室(8)に集められた後、集塵室出口(9)から吐出される。

第8凶は気流回の変化の様子を示し、気流回は入口(1)では軸方向速度 01のみを持つが、風路を通過する間に円周方向速度 uを得て 02の速度となる。と Lで、渦流室(5)において、任意の半径 r をもつ円筒面上における気流の円周方向速度成分 u は、渦流角速度を ω とすると、

u = wr(1)

で装わされるが、一般に、

ω = 一定 ...-(2)

となるよう案内羽根(2)は成形されている。

しかるに、このような従来の直進流サイクロンには、含麼気流 Fが入口(1)から渦流室(6)を出るまでに受ける圧力損失が大きいという欠点がある。即ち、第一に第 8 図に示す如く、案内羽根(2)の翼間通路において大きな角度変化を受けるので、翼面摩擦、二次流れの発生、及び流れの剝離により大きな圧力損失が生じない。たとえ翼間通路において圧力損失が生じないとしても、任意の半径 Fの円筒面に沿う流れが、入口(1)と渦流室(6)の入口においてベルヌイの定埋に従うとすれば、

$$AP = \frac{\rho}{2} \{ (O_2^2 + \omega^2 r_2) - O_1^2 \} \frac{\rho}{2} \omega^2 r^2 - \cdots - (4).$$
但し ρ : 空気密度

だけの静圧が降下し動圧に変換されるが、この 圧力は渦流室(5)において殆んど有効に静圧に環 元されることなく損失となつてしまう。

この発明は以上のような点に鑑みてなされた もので、より高い 捕集効率を奏する集 膜装置を 提供せんとするものである。

以下、第5四~第7四に従つてこの発明の一

渦流室(5)における流れがこのような渦流となる集磨器の捕集効率ηは、粉磨の粒子密度 PP、 粉磨の粉子直径 δ、空気の粘性係数μ、渦流室(6)における軸方向速度 Oz、渦流室長さ L、及び 渦流角速度ωかちなる一種の慣性バラメータ

$$\frac{9 \,\mu \, O_Z}{} \qquad \cdots \qquad (3)$$

実施例を説明する。

図において、163は送風機ケーシング、163は送風機吸込口、164は上記ケーシング164内に収納された羽根車、165はこの羽根車はを回転駆動するモータ(図示せず)を収納するモータ金(図示せず)を収納するモータを140の上記羽根車はの反吸吸込はに結合された円筒ケーシング、165はこのケーシングは140に形成された飛光室、170は上記の円筒を2ング(4)に結合された乗墜室、191はこの出口、100は上記分離筒(7)付近にかけてシング(4)に結合された乗騰筒(7)の出口、100は上記分離筒(7)付近にかけて設けられた複数個の円錐形状からなるルーベる。183の円の野塵、100は気流を示す矢印である。1830には、100に

以上のように構成されたものにおいて、今、モータ室間に内談されたモータにより羽根車間を回転駆動すると、吸込口間から外気が軸方向に吸込まれ、これにより生じた含塵気流回は羽根車脚を通過する際に圧力を増して送風機ケーシング間とモータ室間によつて形成された環状の通路に沿つて軸方向に流れ渦流室(5)に入る。

第8図は上記羽根車14の前後における流れの 変化を示し、羽根直削における流れの絶対速度 0.は一般には円周方向成分をもたず軸方向速度 成分 Ca1 に一致する。従つて、今、羽根車(14)が 回転角速度Ωで回転しているとすれば、羽根入 口における相対速度Witt O.と回転均速度 u=Orと の合成速度であるから、流れは羽根間の通路を 通る間に偏流されて羽根入口における方向の角 度α,から羽根出口における方向の角度α,に変化 する。又、羽根直後の流れの絶対速度は Wzと同 転周速度Wとの合成速度であり、第8図におけ る 02である。このように羽根車44の削後におけ る相対速度がWiとWiに変化するに伴つて絶対速 度は O.から O.に変化し、羽根車はの直後におい ては間方向速度成分 Ob。を得る。即ち、流れが 羽根車(4を通過して船旅室(5)に入る時には船巻 き流れを形成し、その渦巻きの角速度のは

 $\omega = 0\theta \sqrt{r}$

である。一方、この租の軸流送風機においては、 cu,=定数×1r

ることができる。又、分離簡の前端部付近に数個の円錐形状からなるルーバを設けたため、更に労廛の分離作用が促進される。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来の直進派サイクロンの構造を示す縦断面図、第2 図はその案内羽根の形状を示す見取図、第3 図は第1 図の線 A - A なる同心円筒による切断面を平面に展開した断面図、第4 図は粉壁の細葉効率とパラメータの関係を示す曲線の競明図、第5 図はこの発明の一突施例に係わる直進流サイクロンの縦断面図、第6 図は第5 図の線 B - B なる同心円筒による切断面を平面に展開した断面図である。

図中、は1は円筒、(6)は粉洗室、(6)は集廛室入口、(7)は分離筒、(8)は乗廛室、(9)は集廛室出口、(10)は,出口、(11)は粉廛、10)は気流、は1は送風機吸込口、14)は羽根車、16)はモータ室、69は送風機ケーシング、10)はルーパである。

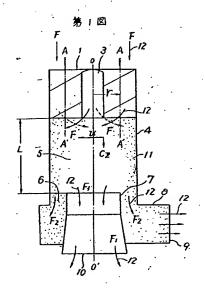
なお、凶中同一部分及び相当部分は同一符号 で示す。

代埋人 鈶 木 正 溝

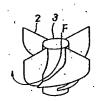
となるような設計が可能であるので、(5)式より ω=定数とできて、従来の直進流サイクロンの 禍流室における禍巻き流と同様な流れが得られる。

なお、このようにしてのか与えられ、更に送風機の性能特性により風量が定まるので、それより過流室における軸方向速度でが求っられれば、(3)式によつて表わされる低性パラメータは、防要の捕集効率 7 をとるように渦流室の高濃度に含む気流と低濃度に含むして含い、 8 塵(1) の集塵器 たるルーバ(1) によつて含塵気流の(1) の分離は更に促進される。

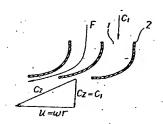
以上説明したように、この発明によれば、橋流室を形成する円筒ケーシングの入口側に軸流送風機を収納する送風機ケーシングを連結したため、従来装置の如く案内羽根による圧力損失がなくなると共に送風機吐出における稲流成分が有効に活用され、粉塵の雅集効率をより高め

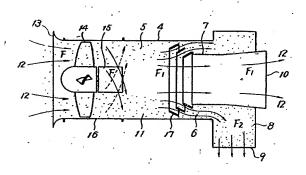


第2図



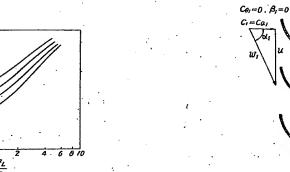
第3回





第6図

()回転方向



第4図

7(%) 80 60 ΔQ 20

> 正 書(自発)

特許庁長官殿

事件の表示

特願昭 23400 好

発明の名称



3. 補正をする者

事件との関係 称 (601) 特許出願人

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社

代。理 住. 所

三菱電機株式会社内

氏 名(6046)

弁理士

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

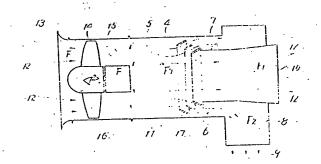
- 明細書の特許請求の範囲の欄
- 8) 同、発明の詳細な説明の欄
- 8) 図面のオ 6 図/

6. 補正の内容

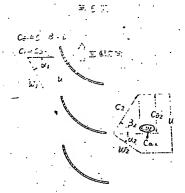
- 明細書中、特許請求の範囲を別紙の通り訂 正する。
- 同、オ 8 ページ 8 行目、1 5 行目に天々「 浜温機」とあるのを「浜盛器」と訂正する。
- 8) 间、オ 8 ページ 1 2 行目に「軸方向速度 C,」 とあるのを「軸方向速度 Cz」と訂正する。
- 4) 同、オ 4 ページ 1 9 行目に「軸方向速度 Col とあるのを「軸方向速度 Cz」と訂正する。
- 5) 同、オ 6 ページ 8 行目に「(7) は上記」とあ るのを「(8)は上記」と訂正する。
- (b) 间、オリページ11行目に「周速版W」と あるのを「周速度ュ」と訂正する。
- 7) 凶適中、オ 6 凶石下方に符号「 0 0 g 」とあ るのを「 0:1」と訂正する。(なお本頃につ いては級付の移考図面を移照下さい)

特許請求の範囲

- 1) 軸流送風機の吐出口に連結された渦流室。こ の禍俄国内の下硫において該禍俄国と略同心状 化設けられた分離筒、反び上記筒流量に連結さ れると共に上記分離間を囲機すべく殴けられた 楽盛室を傭え、上記岫流送風機により上記渦流 窒に短制送風し眩蛩内で<u>遠心分離作用</u>を生せし めるようにしてなる矢匾安儲。
- 8) 前記分雄尚の前湯部で近に複数協の円錐形状 からなるルーパを設けてなる特許請求の範囲才 1 順記収の米風装度。



第5日



書(自発)

4年.7.71

特許庁長官殿

1. 事件の表示

47 - 23400 8 特願昭

2. 発明の名称



3. 補正をする者

事件との関係 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社 称 (601)

4. 代 理

住 所 氏 名(6046) 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内 弁理士 鈴

補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の根

- 補正の内容
 - 1) 明細書中、第5ページ12行目に とあるのを

と訂正する。

2) 同第6ページ8行目の「渦旒室、」の次に 「(6) は集<u>藤</u>室入口、(7) は上配ケーシング(4) の 出口側に設けられた分離筒、」を挿入する。